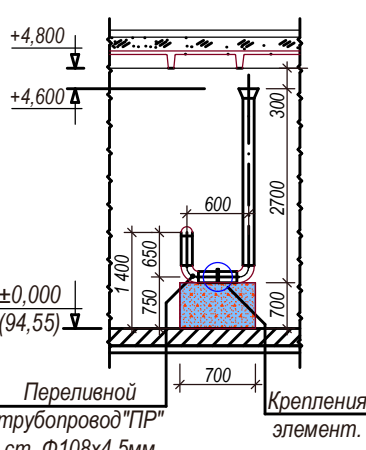
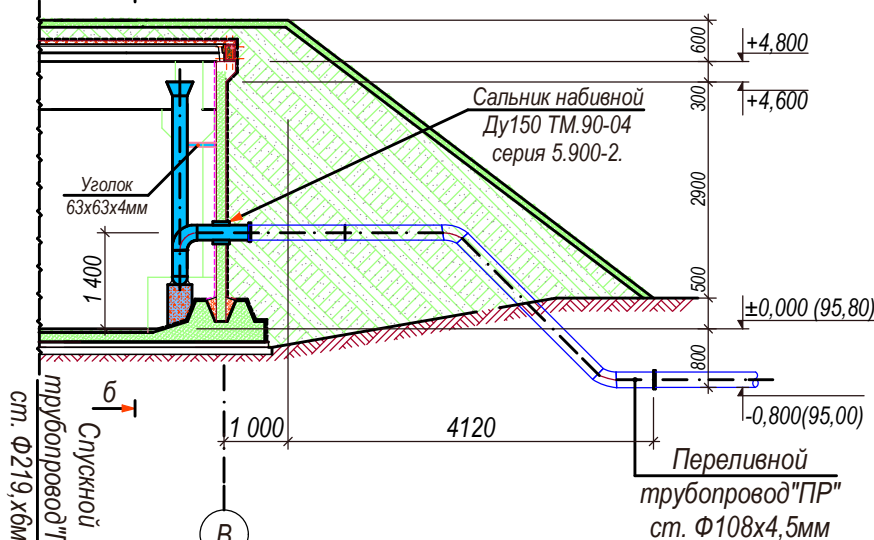
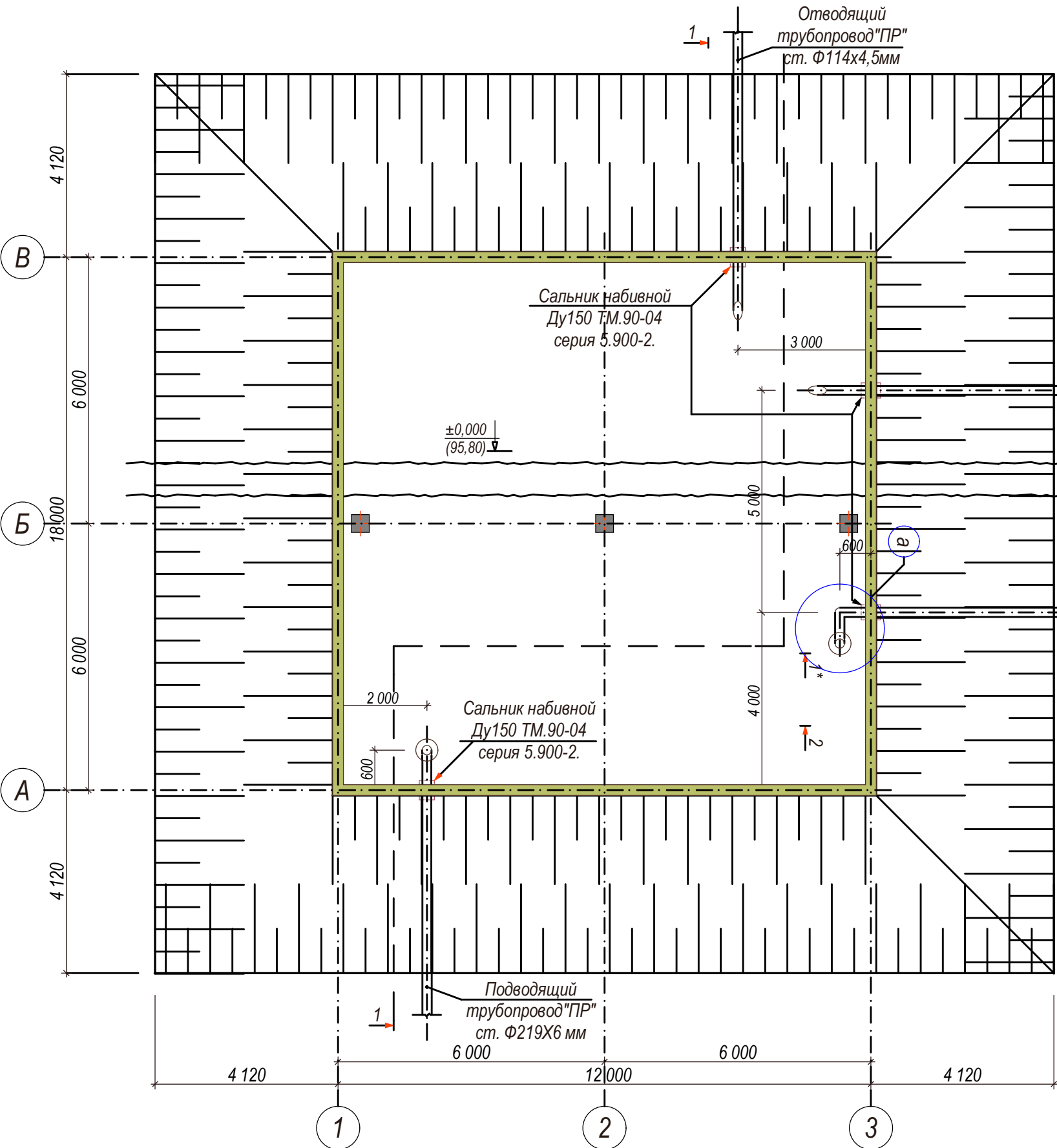


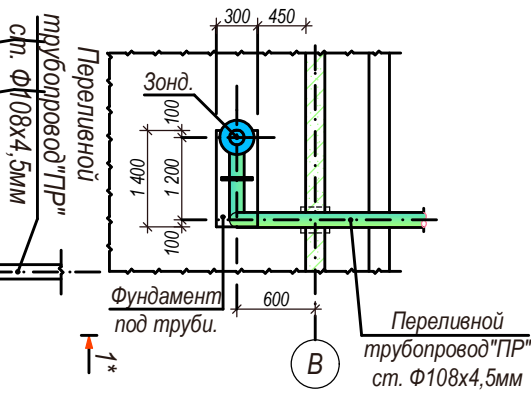
План с технологическим трубопроводом.М 1:100.

Разрез 1*-1*. М 1:100.

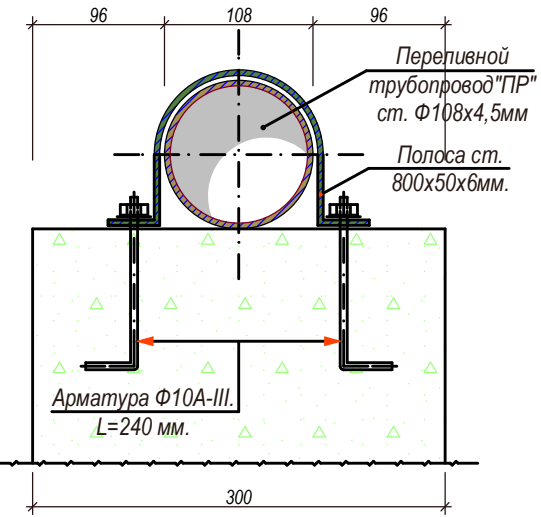
Разрез б-б. М 1:100.



Узел-а. Фрагмент плана переливного трубопровода. М 1:100.



Деталь крепления трубы под фундамента. М 1:5.



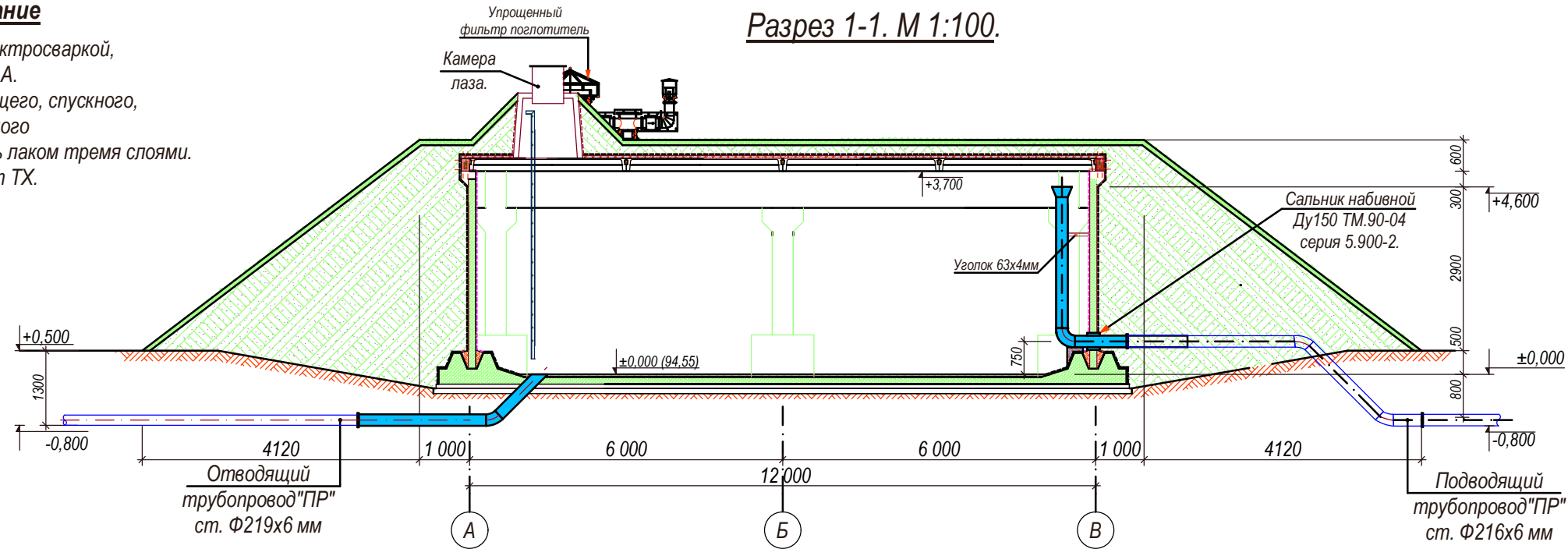
Примечание

- 1. Сварку производить электросваркой, электродами типа Э-42 А.
- 2. После монтажа отводящего, спускного, подводящего и переливного трубопроводов покрасить лаком тремя слоями.
- 3. Разрезы смотреть лист ТХ.

						Заказчик: УП "Инжинеринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			ТХ.			
						Строительство системы питьевого водоснабжения в махалле «Чинобод» Хивинского района						
Изм.	Кол.	Лист.	Недок.	Подпись.	Дата.	Резервуар чистый воды на 1000 м3.			Стадия.	Лист.	Листов.	
Директор		Каримов С							РП.	1	6	
Гл.Инженер		Пулатов Н										
ГИП		Рустамов Ж										
ГАП		Одилов Р										
Исп-тель.		Рустамов Ж				План стен с технологическими трубопроводами			 ЧП "MERIDIAN LOYINA" г.Ургенч .			

Примечание

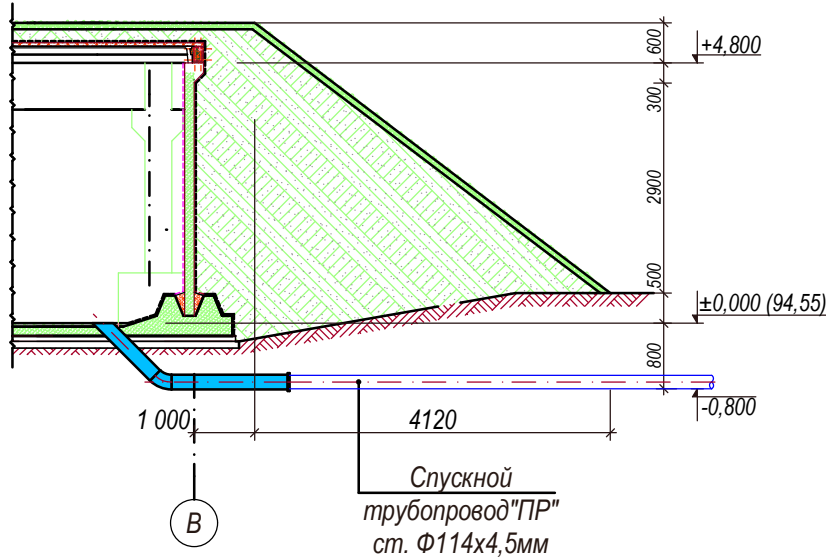
1. Сварку производить электросваркой, электродами типа Э-42 А.
2. После монтажа отводящего, спускового, подводящего и переливного трубопроводов окрасить лаком тремя слоями.
3. Разрезы смотреть лист ТХ.



Спецификация элементов.

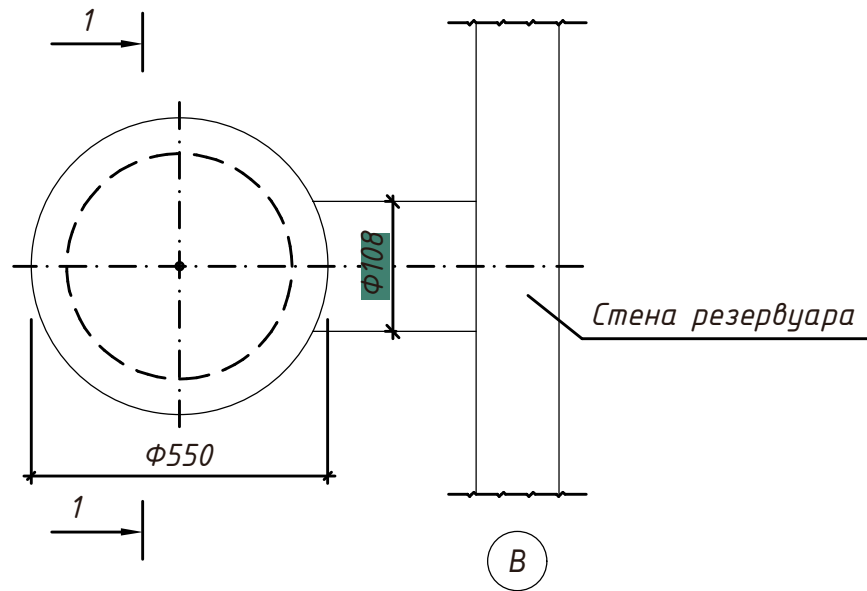
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед.кг	Примечание
		Резервуар емк. 500 м3 (реконструкция)	1шт.		
1	ГОСТ 10704-91	Подводящий трубопроводСТ Ø219 х 6,0 мм	3,70 пм	31,52.	116,62 кг.
2	ГОСТ 10704-91	Отводящий трубопроводСТ Ø219 х 6,0 мм	3,00 пм	31,52.	94,56 кг.
3	ГОСТ 10704-91	Переливной трубопроводСТ Ø 108 х 4,5 мм	4,80 пм	11,80.	56,60 кг.
4	ГОСТ 10704-91	Спускной трубопровод СТ Ø114 х 4,5 мм	3,00 пм	12,15.	36,50 кг.
5	ТМ.28.00.02*	Варонка Ф219 х 380 мм	2	10,5.	21,0 кг.
5*	ГОСТ 12820-80	Фланец стальной плоский приварной для ст. трубы Ф200мм	2		
5**	ГОСТ 12820-80	Фланец стальной плоский приварной для ст. трубы Ф100мм	2		
6	ГОСТ 17375-2001	Отводы 90° СТ Ø200 мм	1	14,9.	14,90 кг.
7	ГОСТ 17375-2001	Отводы 45° СТ Ø200 мм	1	7,50.	7,5 кг.
6*	ГОСТ 17375-2001	Отводы 90° СТ Ø100 мм	3	4,00.	12,00 кг.
7*	ГОСТ 17375-2001	Отводы 45° СТ Ø100 мм	1	4,00.	4,0 кг.
	ГОСТ 5781-82	Ар-ра D6AI для отвод-го трубопровода	2		0,44 кг
	Серия 5.900-2	Сальник Ф100 мм	4		
		Деталь крепления трубы под фундамента.	1	-	
8.		Под фундамент трубы бетон марки БМ-100.	1	-	0,34 м3.
9.		Полоса стальная 800х50х6мм.	2	1,90	3,90 кг.
10.	ГОСТ19903-84.	Стяжной болт.	4.	0,274.	1,10 кг.
	ГОСТ 7798-74*. М 22.	Болт норм. точности двух сторон резба, Арматура гладкая: Ф10 А-I. L=240 мм.	1.	0,15.	0,15.
	ГОСТ 5915-74*.	Гайка шестигранная норм. точности, М 18.	2.	0,0515.	0,103.
	ГОСТ 11371-78*.	Шайба, М 12.	2.	0,011.	0,022.
11.		Окраска металлоканструкции лаком за трех раза.	1	-	8,80 м2

Разрез 2-2. М 1:100.

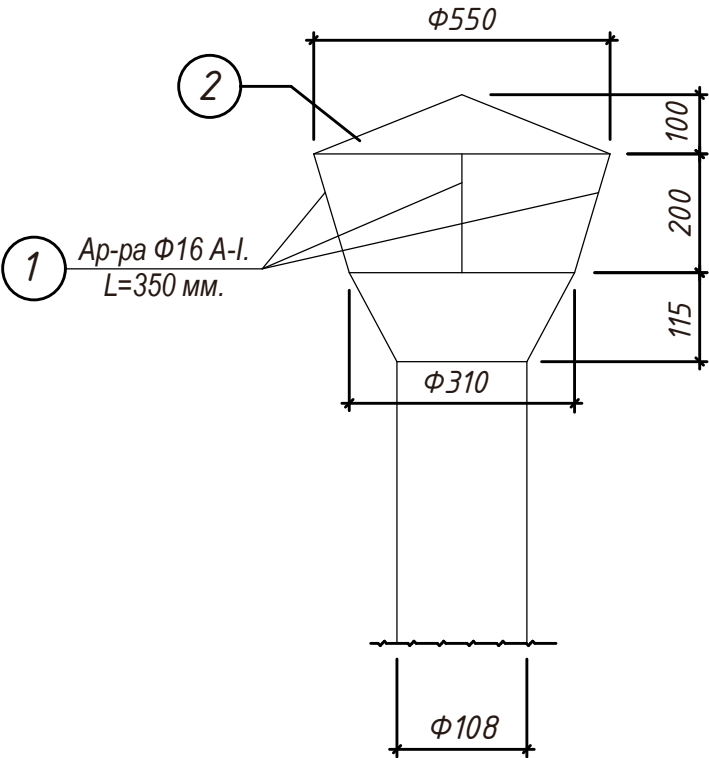


						Заказчик: УП "Инженеринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			ТХ.
						Строительство системы питьевого водоснабжения в махалле «Чинобод» Хивинского района			
Изм.	Кол.	Лист.	Недок.	Подпись.	Дата.	Резервуар чистой воды на 1000 м3.	Стадия.	Лист.	Листов.
Директор				Каримов С			РП.	2	6
Гл.Инженер				Пуллатов Н					
ГИП				Рустамов Ж					
ГАП				Одилов Р					
Исп-тель.				Рустамов Ж		Разрез 1-1. Разрез 2-2. Спецификация элементов. Примечание.	ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч.		

Установка зонта для
подводящего и переливной трубопровода резервуара

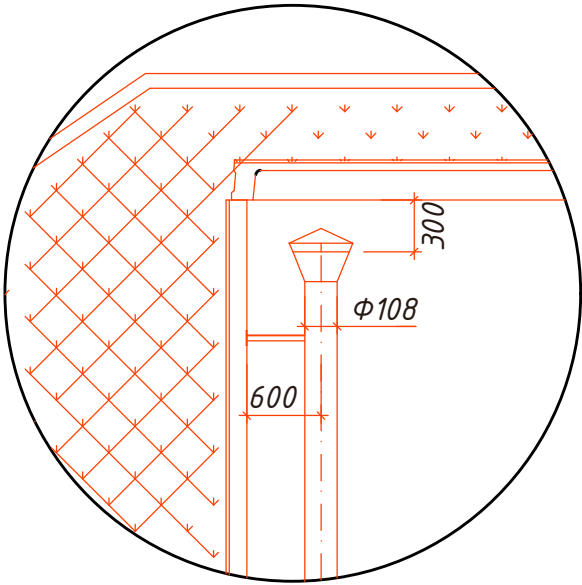


Сечение 1-1.



Спецификация элементов.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед.кг	Приме- чание
		Зонт.	1.	-	11,0 кг.
1	ГОСТ5781-82*.	Арматура: Φ 16 А-III.	4.	-.	4,40 кг.
2	ГОСТ19903-84.	Сталь лист зонт Φ 500 мм. толщиной 5мм.	1	-	11,00 кг.
3	ГОСТ19903-84.	Сталь лист 484x123x5 мм.	1	-	6,60 кг.
4		Окраска металлоканструкции лаком за два раза.	1	-	1,80 м2
5					

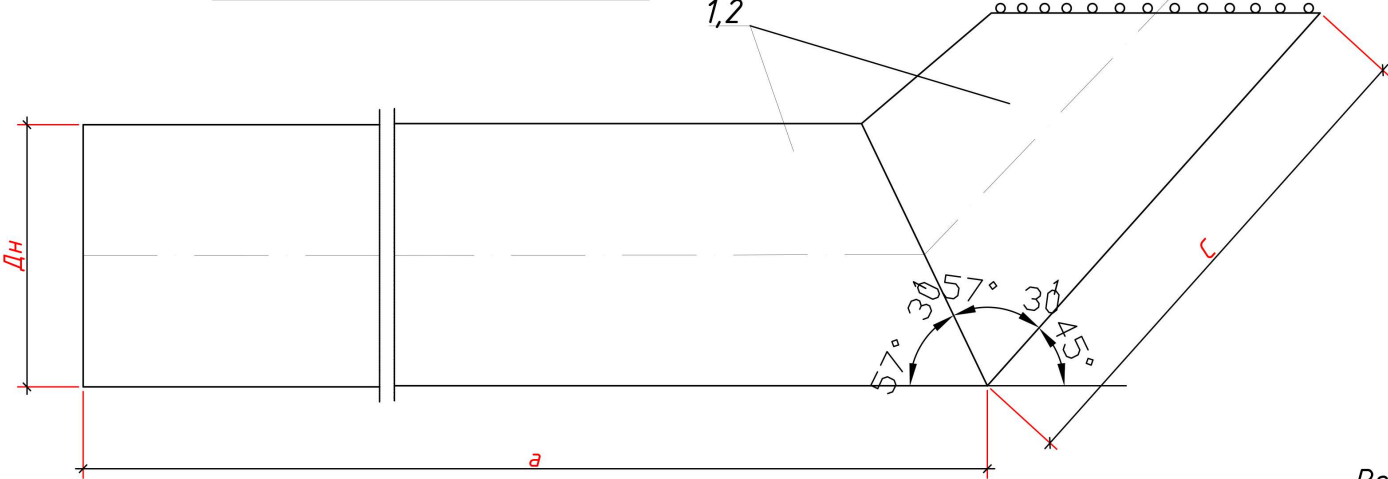


Примечание

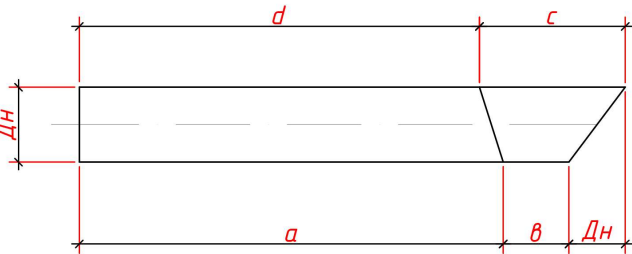
1. Сварку производить электросваркой, электродами типа Э-42 А.
2. Металлические огрунтовки окрасить лаком ХС-76

Заказчик: УП "Инженеринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".						ТХ.		
Строительство системы питьевого водоснабжения в махалле «Чинобод» Хивинского района								
Изм.	Кол.	Лист.	№ док.	Подпись.	Дата.	Резервуар чистый воды на 1000 м3.	Стадия.	Лист.
Директор				Каримов С			РП.	3
Гл.Инженер				Пулатов Н				6
ГИП				Рустамов Ж				
ГАП				Одилов Р				
Исп-тель.				Рустамов Ж		Установка зонта для подводящего и переливной трубопровода резервуара. Спецификация элементов. Примечание.		
						ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		

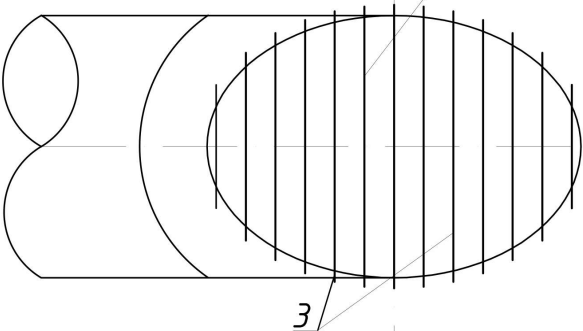
Деталь
отводящего ОТ трубопровода



Размеры заготовки



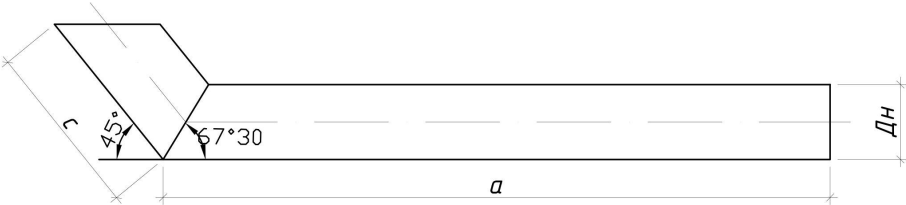
Решетка из
стальных прутьев
ф6, шаг 30 мм - для трубы
Du 114 мм



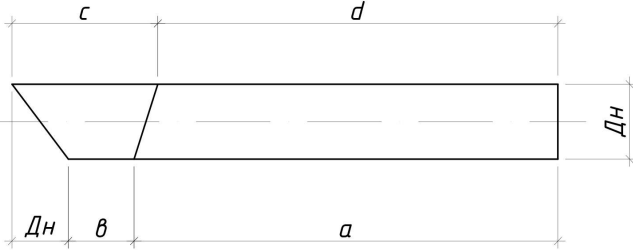
Формат	Зона	Под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
		1		Труба 114x4,5 ГОСТ 10704-91 А-Ст 3 сп ГОСТ 10705-80	1	
		2		ф6 А I ГОСТ 5781-82		

Марка детали	Поз.1					Поз.2	
	Размеры, мм					l общ м	Масса кг
	Дн	a	b	c	d		
От 100	114	2400	310	620	2310	2,0	0,44

Деталь
спускного СП трубопровода



Размеры заготовки



Марка детали	Дн	a	b	c	d	Масса кг
От 100	114	3100	113	423	3010	64,0

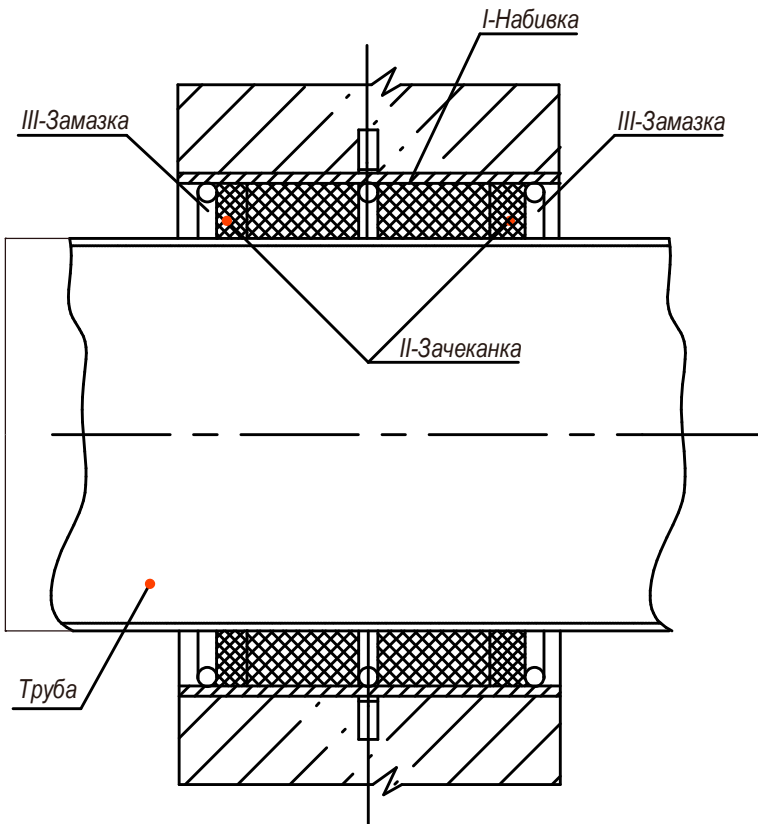
Формат	Зона	Под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
		1		Труба 114x4,5 II ГОСТ 10704-91 А-Ст 3 сп ГОСТ 10705-80	1	

Примечание

- Сварку производить электродами типа Э-42.
- Решетку окрасить тремя слоями пока ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунт ХС-04.

						Заказчик: УП "Инженеринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			ТХ.
						Строительство системы питьевого водоснабжения в махалле «Чинобод» Хивинского района			
Изм.	Кол.	Лист.	№ док.	Подпись.	Дата.	Резервуар чистый воды на 1000 м3.	Стадия.	Лист.	Листов.
Директор				Каримов С			РП.	4	6
Гл.Инженер				Пуллатов Н					
ГИП				Рустамов Ж					
ГАП				Одилов Р		Деталь отводящего ОТ и спускного СП трубопровода.			
Исп-тель.				Рустамов Ж					

Деталь заделки сальника



Спецификация элементов сальник

Марка поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
	Сальник Ду 100			
1	Труба 100х4.5, L=200	1	2.40	
2	Круг D7 L=460	3	0.13	3.9
3	Ребро D240/D167	1	1.8	
4	Пенька, битум нефтяной			1.5
5	Цемент М400			0.7
6	Битум нефтяной, асбест			0.6

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ САЛЬНИКОВ

Диаметр сальника	D	Основные размеры сальника									Масса сальника кг
		D1	D2	D3	D4	S	d	l	l1	разм. поз.2	
Dy 50	57	89	114	115	185	4.5	7	15	20	300	7.0
Dy 100	108	140	155	167	240					450	10.4
Dy 150	159	239	273	275	345	6	10			780	25.5
Dy 200	219	239	273	275	345					780	20.6
Dy 300	325	382	426	428	500					1245	42.5

УКАЗАНИЯ ПО ЗАДЕЛКЕ САЛЬНИКОВ

(Согласно серии 5.900-2)

I-Набивка

Зазор между пропускаемой трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной или битумизированной пеньковой прядью ГОСТ 9993-74**, предварительно скрученной в жгут. Толщина жгута должна быть несколько больше размера зазора. Пеньковая прядь, применяемая для уплотнения, должна быть сухой и не должна содержать костры и загрязнений маслом, землей и т.п. Прядь, вводимую в зазор, следует уплотнять (конопатить) послойно вручную сильными ударами молотка по конопатке или механизированным способом с помощью пневмоинструмента. Битуминизирование пряди может осуществляться непосредственно на строительстве путем пропитки ее в нефтяном битуме марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76, разведенном в бензине ГОСТ 505-80 (состав по массе: битума -5%, бензина-95%). После пропитки пряди и отжатия излишков раствора битума прядь должна быть хорошо просушена.

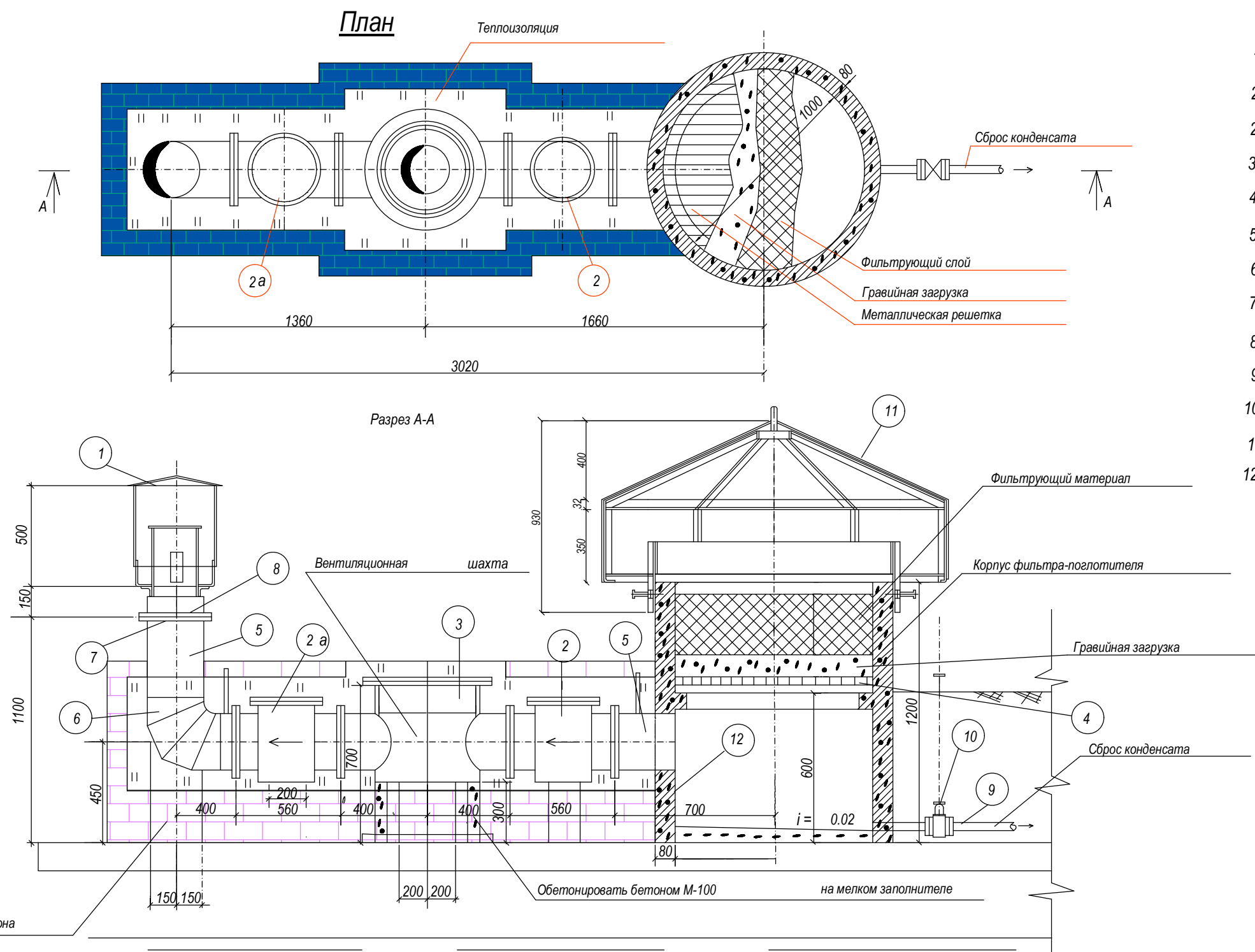
II-ЗАЧЕКАНКА

Зачеканка является асбестоцементным замком, закрепляющим набивку, и должна производиться сразу за заделкой зазора пеньковой прядью. Асбестоцементная смесь готовится из двух частей (по массе) цемента марки не ниже 400 ГОСТ 10178-86 и одной части асбестового волокна не ниже четвертого сорта ГОСТ 12871-83** с добавкой воды в количестве 10-12% массы смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков породы и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением ее в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка. Асбестоцементная смесь должна быть употреблена в дело до начала схватывания цемента (не позднее 30 мин.). Зачеканку асбестоцементной смеси в сальниках диаметром 500 мм и более для ускорения процесса должны производить два чеканщика одновременно снизу и сверху трубы.

III-ЗАМАЗКА

Мастика для замазки составляется из 70% (по массе) нефтяного битума БН 70/30 ГОСТ 6617-76* и 30% порошка из асбеста ГОСТ 12871-83* Е.

						Заказчик: УП "Инженеринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			ТХ.		
						Строительство системы питьевого водоснабжения в махалле «Чинобод» Хивинского района					
Изм.	Кол.	Лист.	№ док.	Подпись.	Дата.	Резервуар чистый воды на 1000 м3.			Стадия.	Лист.	Листов.
Директор		Каримов С							РП.	5	6
Гл.Инженер		Пуллатов Н									
ГИП		Рустамов Ж									
ГАП		Одилов Р									
Исп-тель.		Рустамов Ж				Деталь заделки сальника в стенах резервуара.			 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		



1. Вытяжной колпак D200мм
2. Клапан избыточного давления 20мм вод.ст.D200мм
- 2.а Клапан избыточного давления 50 мм вод.ст.D200мм
3. Тройник 500 х 200мм
4. Металлическая решетка
5. Труба электросварная D200мм
6. Колено сварное D200мм
7. Фланец стальной приварной D200мм
8. Прокладка резиновая D200мм
9. Труба стальная водогазопроводная D25мм
10. Вентиль чугунный муфтовый D25мм
11. Зонт для корпуса 1160мм
12. Труба электросварная D1000мм

Примечание

Проектируемый упрощенный вариант
фильтро- поглотителя согласован с заказчиком.

Спецификация на Упрощенный фильтр поглотитель

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Упрощенный фильтр поглотитель	1 шт	на объём 1 шт
		Кладка перегородок из жженных кирпича А: толщиной 120 мм	1	12,60 м ²
		Улучшенная штукатурка известковым-песчаным раствором по камню: стен вокруг фильтра поглотителя	1	12,60 м2
		Известковая окраска стен вокруг фильтра поглотителя	1	12,60 м ²
		Устройство кровли из профнастила толщиной 0,4 мм	1	3,0 м2
		Обрешетка из брусков 50х50 мм	1	0,30 м3
		Монтаж оборудования на открытой площадке, масса оборудования, Т: 0,5		1,0 м ²
		загрузка фильтров в емкостных сооружениях: гравием		0,40 м ³
		загрузка фильтров в емкостных сооружениях: песком		0,10 м ³

						Заказчик: УП "Инженеринговая компания по строительству объектов водоснабжения и канализации Хорезмской области".			ТХ
						Строительство системы питьевого водоснабжения в махалле «Чинобод» Хивинского района			
Изм.	Кол.	Лист.	Недок.	Подпись.	Дата.	Резервуар чистый воды на 1000 м3.	Стадия.	Лист.	Листов.
Директор		Каримов С					РП.	6	
Гл.Инженер		Пулатов Н							
ГИП		Рустамов Ж							
ГАП		Одилов Р							
Исп-тель.		Рустамов Ж				Упрощенный фильтр поглотитель	 ЧП "MERIDIAN LOYIHA" г.Ургенч .		